

УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТАМБОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Тамбовское областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Железнодорожный колледж имени В.М. Баранова»

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
АО «МЛРЗ «Милорем»
А.Н. Коршиков

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ТОГБПОУ
«Железнодорожный колледж
имени В.М.Баранова»
П.Е.Макаров

**ЦЕЛЕВАЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА –
ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**

**«Конструкция, технический осмотр
и ремонт локомотивов серии ЧМЭ-3, М-62, ТЭМ-7»**

Категория слушателей: лица, имеющие среднее
профессиональное и (или) высшее образование.

Уровень квалификации: 2

Объем: 72 часа

Форма обучения: очная

Организация-разработчик:

ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж имени В.М. Баранова»

Организация-заказчик:

АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

Разработчики:

Снопковская Е.В.- старший методист

Корнеева И.В. - методист

Воеводин И.В.- преподаватель

Туровцева Е.А. – начальник образовательного подразделения

АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

Программа рассмотрена и одобрена

на заседании базовой кафедры

протокол № 1 от «28» августа 2020 г.

Председатель БК _____/Нестеров С.С./

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ **программы повышения квалификации**

Представленная дополнительная профессиональная программа - программа повышения квалификации «Конструкция, технический осмотр и ремонт локомотивов серии ЧМЭ-3, М-62, ТЭМ-7» разработана на основе:

– Федерального Закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 01 июня 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);

– Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 02 декабря 2015 г. N 954н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта»;

– Приказа Минобрнауки России от 02.08.2013 N696 «Об утверждении ФГОС СПО по профессии 190623.03 Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»;

– Общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005;

– Положение о реализации единой политики холдинга «РЖД» в области управления персоналом», утв. ОАО «РЖД» от 14.05.2010г., № 1038р;

– Договора на оказание платных образовательных услуг в сфере профессионального образования с АО «МЛРЗ «Милорем».

Объем времени ДПП ППК оптимально распределен в профессиональной составляющей повышения квалификации по профессии и отражает требования работодателей.

ДПП ППК разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Данная программа повышения квалификации позволяет подготовить рабочих и служащих по программе «Конструкция, технический осмотр и ремонт локомотивов серии ЧМЭ-3, М-62, ТЭМ-7» к успешной работе на железнодорожном транспорте на основе гармоничного сочетания фундаментальной и практико-ориентированной подготовки кадров, создать условия для овладения видами профессиональной деятельности, общими и профессиональными компетенциями, способствующими социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

СОГЛАСОВАНО:

*Туровцева Е.А. – начальник образовательного подразделения
АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»*

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППК
- 1.2. Область применения программы
- 1.3. Требования к слушателям
- 1.4. Цель и планируемые результаты освоения программы
- 1.5. Форма обучения
- 1.6. Форма документа

2. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

- 2.1. Рабочий учебный план
- 2.2. Календарный учебный график

3. ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ МОДУЛЕЙ

- 3.1. Рабочая программа учебного модуля 1
- 3.2. Рабочая программа учебного модуля 2
- 3.3. Рабочая программа учебного модуля 3

4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

- 4.1. Материально-техническое обеспечение
- 4.2. Информационное обеспечение
- 4.3. Кадровое обеспечение
- 4.4. Организация образовательного процесса

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППК

- 5.1. Итоговая аттестация
- 5.2. Фонд оценочных средств

ПРИЛОЖЕНИЕ

Методическое сопровождение реализации программы:

Инструкции, схемы, наглядный материал

Учебники, учебное пособие, лекционный материал

Учебные видеофильмы

Материалы по практике

Производственные задания

Контрольные вопросы к итоговой и промежуточной аттестации

Методические рекомендации по самостоятельной работе

Методические рекомендации по проведению практических занятий

Методические рекомендации по работе с технической литературой

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Дополнительная профессиональная целевая программа – программа повышения квалификации рабочих «Конструкция, технический осмотр и ремонт локомотивов серии ЧМЭ-3, М-62 и ТЭМ-7», реализуемая ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж имени В.М. Баранова» разработана по запросу работодателей и имеет узкую специализацию. Повышение квалификации направлено на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков, рост мастерства по имеющейся у работника профессии.

Данная программа целевого назначения представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом профессиональных стандартов, квалификационных требований к профессиональным знаниям и навыкам, необходимым для исполнения должностных обязанностей в соответствии с потребностями АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем».

Предприятие выполняет полный цикл работ по ремонту тепловозов: ремонт дизелей, воздушных компрессоров, турбокомпрессоров, гидромеханических редукторов, ремонт электрических машин и электроаппаратуры, ремонт и производство тепловозной электроники, новых тепловозных и вагонных колесных осей, производство запасных частей. Расширяются функции предприятия по смежным профессиям, вводится в эксплуатацию новый производственный участок. В настоящее время перед заводом стоит задача усвоения новых технологических процессов, ежемесячного ремонта 15-18 секций тепловозов серии ЧМЭ-3, М-62 и ТЭМ-7, а значит необходима рациональная подготовка узких специалистов по профилю.

Перечисленные обстоятельства объективно определяют актуальность и приоритетность практической задачи данной программы.

1.1. Нормативно-правовую основу программы составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 01 июня 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 02 декабря 2015 г. N 954н"Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта";
- Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N696"Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 190623.03 Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава"
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005;
- Положение о реализации единой политики холдинга «РЖД» в области управления персоналом», утверждено распоряжением ОАО «РЖД» от 14.05.2010г., № 1038р;
- Договор на оказание платных образовательных услуг в сфере профессионального образования с АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем».

1.2. Область применения программы

Настоящая программа предназначена для повышения квалификации рабочих в рамках конкретного предприятия, необходима для исполнения должностных обязанностей в соответствии с потребностями АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем». Программа учитывает специфику и интересы предприятия.

Совместно разработанная программа увязана с целями и проблемами предприятия, соответствует требованиям ФГОС СПО профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» и обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций; предполагает формирование общих трудовых навыков в соответствии с Профессиональным "Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта" от 2.12.2015 г. N 954н; учитывает Квалификационную характеристику профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» из ЕТКС, 2019 (часть №2 раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»).

1.3. Требования к слушателям (категории слушателей)

- высшее образование \ среднее профессиональное образование;
- опыт выполнения работ по конструкции, техническому осмотру и ремонту локомотивов(тепловозов)

1.4. Цель и планируемые результаты освоения программы

Программа направлена на освоение (совершенствование) следующих профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 1.1. Производить взаимодействие узлов локомотива.

ПК 1.2. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями слушатель должен:

иметь практический опыт:

- разборки вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива;
- соединения узлов;

уметь:

- осуществлять демонтаж и монтаж отдельных приборов пневматической системы;
- проверять действие пневматического оборудования;
- осуществлять регулировку и испытание отдельных механизмов;

знать:

- устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов локомотива;
- виды соединений и деталей узлов;
- технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

Программа направлена на освоение следующих Видов профессиональной деятельности и общих трудовых функций по **Профессиональному стандарту**:

Обобщенные трудовые функции	Трудовые функции	Уровень квалификации
ВПД-Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	2
ВПД-Техническое обслуживание	Техническое обслуживание простых	2

живание и ремонт простых узлов деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности	узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	
ВПД-Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности	Техническое обслуживание оборудования и узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта Ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта	3
ВПД-Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности	Техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта Ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта	3

Квалификационная характеристика

профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Слесарь по ремонту подвижного состава, 3 разряд

Характеристика работ. Слесарная обработка, изготовление и ремонт деталей по 11-12 квалитетам. Разборка вспомогательных частей ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугой и скользящей посадок деталей. Монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической системы. Соединение узлов с соблюдением размеров и их взаиморасположения при подвижной посадке со шплинтовым креплением. Регулировка и испытание отдельных элементов.

Должен знать: устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов подвижного состава; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; виды соединений деталей и узлов; технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

Слесарь по ремонту подвижного состава 4-го разряда

Характеристика работ. Ремонт и изготовление деталей по 7 - 10 квалитетам. Разборка и сборка основных узлов с различными типами посадок. Определение качества деталей и необходимый их ремонт. Притирка деталей. Соединение узлов и групп в условиях различных посадок, за исключением напряженной и плотной. Регулировка и испытание собранных узлов. Составление дефектных ведомостей.

Должен знать: назначение, конструкцию, взаимодействие и процесс разборки и сборки основных частей ремонтируемых объектов подвижного состава; устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; технические условия на сборку, испытание и регулировку узлов и агрегатов подвижного состава; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

1.5. Форма обучения – очно

1.6. Форма документа, выдаваемого по результатам освоения программы – удостоверение о повышении квалификации.

Разряд присваивается на базе предприятия, т.к. степень квалификации выражается в опыте и практических навыках, от этого показателя зависит присваиваемый сотруднику тарифный и квалификационный разряд.

2. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

2.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по дополнительной профессиональной программе –
программе повышения квалификации
«Конструкция, технический осмотр и ремонт
локомотивов серии ЧМЭ-3, М-62, ТЭМ-7»

Наименование компонентов программы	Обязательные аудиторные учебные занятия (час.)		Практика (час.)		Всего учебной нагрузки (час.)
	теоретическая подготовка	практических и семинарских занятий	всего	в т.ч. консультации преподавателя	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
Учебный модуль №1	12	2			14
Правила технической эксплуатации железных дорог РФ основные нормативные документы ОАО «РЖД»	12	2			14
Учебный модуль №2	16	4	8		28
Конструкция локомотива серии ЧМЭ-3	8	2	4		14
Техническое обслуживание и ремонт локомотива серии ЧМЭ-	8	2	4		14
Учебный модуль №3	12	4	12		28
Конструкция локомотива серии М-62, ТЭМ7	6	2	6		14
Техническое обслуживание и ремонт локомотива серии М-62,	6	2	6		14

ЭМ7					
Итоговая аттестация					2
Всего по программе	40	10	20		72

2.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ + ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ
САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА
ПРАКТИКА

№	Наименование элементов программы	Всего часов	1 неделя						2 неделя						
			1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
1.	Учебный модуль №1	14	■	■	■	■	■	■							
2.	Учебный модуль №2	28	■	■	■	■	■	■							
3.	Учебный модуль №3	28		■	■	■	■	■	■	■					
4.	Итоговая аттестация	2							■						

1 ДЕНЬ – АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ ПО РАЗДЕЛУ 1,2 – 8 ЧАСОВ

2 ДЕНЬ – САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ПО РАЗДЕЛУ 1 – 2 ЧАСА,
ПО РАЗДЕЛУ 2 - 4 Ч., АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ ПО РАЗДЕЛУ 2,3 – 2 ЧАСА

3 ДЕНЬ – АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ ПО РАЗДЕЛУ 1,2,3 – 2 ЧАСА;

4 ДЕНЬ – АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ ПО РАЗДЕЛУ 1,2 – 8 ЧАСОВ

5 ДЕНЬ – АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ ПО РАЗДЕЛУ 3 – 6 ЧАСОВ,
ПРАКТИКА ПО РАЗДЕЛУ 1 – 2 ЧАСА, ПО РАЗДЕЛУ 2 – 6 ЧАСОВ

6 ДЕНЬ – ПРАКТИКА ПО РАЗДЕЛУ 2 – 4 ЧАСА

