

Управление образования и науки Тамбовской области
Тамбовское областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова»

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖАЮ
Директор ТОГБПОУ
«Железнодорожный колледж
им. В.М. Баранова»
Макаров П.Е.
" " 2017 г.

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ 18494 «Слесарь
по контрольно-измерительным
приборам и автоматике»**

**Мичуринск
ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ**

**программы профессиональной переподготовки
по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным
приборам и автоматике»**

Представленная программа профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» разработана на основе:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15 февраля 2017 г. N 181н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист в области контрольно-измерительных приборов и автоматики"

– Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 682 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 220703.02 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике";

– Общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005.

Содержание ППП по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» отражает современные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и направлено на:

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и ПК по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»;

- формирование общих компетенций и профессиональных компетенций, в соответствии с ФГОС и ПК по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Объем времени ППП оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки по профессии и отражает требования работодателей.

ППП по профессии разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: Данная программа профессиональной переподготовки позволяет подготовить квалифицированного рабочего по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» к успешной работе на железнодорожном транспорте на основе гармоничного сочетания фундаментальной и практико-ориентированной подготовки кадров, создать условия для овладения видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными компетенциями (ПК), способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

СОГЛАСОВАНО:

Организация-разработчик:

ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова»

Разработчики:

Снопковская Е.В.- старший методист

Корнеева И.В. - методист

Шатилова О.Н.- председатель методической комиссии

Еремин С.Б. - преподаватель

Нестеров С.С. - преподаватель

Выдрина Л.В.- преподаватель

Программа рассмотрена и одобрена
на заседании методической комиссии
протокол № 1 от «28» августа 2017 г.
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ППП

1.2. Нормативный срок освоения программы

1.3. Общая характеристика программы

1.4. Требования к поступающим

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ 18494 СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

3. СТРУКТУРА ППП

3.1. Рабочий учебный план

3.2. Структура программы профессионального обучения

4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППП

4.1. Кадровое обеспечение

4.2. Учебно-методическое обеспечение

4.3. Материально-техническое обеспечение

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППП

Программа профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», реализуемая Тамбовским областным государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова», представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного и профессионального стандарта по соответствующей программе профессионального образования.

1.1. Нормативно-правовую основу разработки программы профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15 февраля 2017 г. N 181н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист в области контрольно-измерительных приборов и автоматики"
- Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 682 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 220703.02 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике";
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОКО 16-94, 01.11.2005.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы профессиональной переподготовки – 3 месяца (480 часов) при очной форме подготовки.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение	Наименование квалификации, разряд	Срок обучения
Среднее (полное) образование	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 3 разряд	3 месяца

1.3. Общая характеристика программы

ППП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: учебный план, программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие формирование общих и профессиональных компетенций, а также программу производственной практики и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей программы профессиональной переподготовки.

Цель ППП по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» состоит в способности:

- дать качественные базовые гуманитарные, социальные, экономические, математические и естественнонаучные знания, востребованные современным рынком труда;
- подготовить Слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике к успешной работе;
- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

1.4. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по программе профессиональной переподготовки по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» должны иметь документ о получении среднего (полного) общего образования, документ о получении профессии рабочего, должности служащего. Прием на обучение осуществляется по личному заявлению абитуриента с предоставлением оригинала или ксерокопий документов, удостоверяющих его личность, гражданство.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

выполнение работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

системы и схемы автоматического управления; техническая документация; технологические процессы обслуживания, ремонта, монтажа систем автоматического управления; метрологическое обеспечение технологического контроля.

В результате освоения программы профессиональной переподготовки обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности:

- выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;
- сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Общие и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1	Выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 классам точности (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.
ПК 2	Производить слесарно-сборочные работы.
ПК 3	Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.
ПК 4	Выполнять пайку различными припоями.
ПК 5	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.
ПК 6	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 7	Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.
ПК 8	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 9	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.
ПК 10	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Общие трудовые функции

Обобщенные трудовые функции	Трудовые функции	Уровень квалификации
Обслуживание несложных КИП и А	Диагностика несложных КИП и А Ремонт несложных КИП и А	3
Пусконаладка несложных КИП и А	Наладка несложных КИП и А Испытание несложных КИП и А	3
Обслуживание КИП и А повышенной сложности	Диагностика КИП и А повышенной сложности Ремонт КИП и А повышенной сложности	4
Пусконаладка КИП и А повышенной сложности	Наладка КИП и А повышенной сложности Испытание КИП и А повышенной сложности	4

3. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

3.1. Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 для профессиональной переподготовки рабочих
по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»
 Срок обучения: 3 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	Количество недель							
			2	1	1	1	1	1	4	1
			количество часов в неделю							
I	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	248								
1.1	Основы экономических знаний	20	8	4	4	4				
1.2	Электротехника	24	12	4	4	4				
1.3	Черчение	10	4	2	2	2				
1.4	Автоматизация производства	6	4	2						
1.5	Электроматериаловедение	20	8	4	4	4				
1.6	Допуски и технические измерения	10	4	2	2	2				
1.7	Технология слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ	35	10	5	10	10				
II	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ									
2.1	Типовые детали, механизмы и электрорадиоэлементы КИПиА	26	10	5	5	6				
2.2	Сведения о контрольно-измерительных приборах и регулировки КИПиА	40	10	5	5	5	7			8
2.3	Технология ремонта, сборки и регулировки КИПиА	57	10	7	4	3	17			16
III	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	216					16	40	40	
IV	Консультации	8								8
V	Квалификационный экзамен	8								8
	ИТОГО:	480	40	40	40	40	40	40	40	40

Обязательная часть программы профессиональной переподготовки по циклам составляет 80 % от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (20 %) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

3.2. Структура программы профессиональной переподготовки по профессии предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального цикла;
- профессионального цикла;
- производственной практики (по профилю специальности);
- квалификационного экзамена.

Общепрофессиональный цикл состоит из учебных дисциплин:

«Основы экономических знаний», «Электротехника», «Черчение», «Автоматизация производства», «Электроматериаловедение», «Допуски и технические измерения».

Профессиональный цикл ППП предусматривает изучение следующих дисциплин: «Технология слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ», «Типовые детали, механизмы и электрорадиоэлементы КИПиА», «Сведения о контрольно-измерительных приборах и регулировки КИПиА», «Технология ремонта, сборки и регулировки КИПиА».

Максимальный объем учебной нагрузки равен 40 часам в неделю.

Программа производственной практики.

Раздел программы по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на приобретение практического опыта. Практика закрепляет знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретического курса, вырабатывает практические навыки и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций, трудовых функций обучающихся.

Обучающиеся проходят практику по направлению колледжа на основе договоров с предприятиями. Практика осуществляется в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственного обучения проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Срок обучения по программе профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 12 недель, в том числе:

Теоретическое обучение – 6,2 недели

Производственная практика – 5,4 недели

Итоговая аттестация - 0,4 недели

Продолжительность учебной недели - 5 дней

Продолжительность учебного дня - 8 часов.

4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППП ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ

Ресурсное обеспечение ППП сформировано на основе требований к условиям реализации программ профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

4.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация программы профессиональной переподготовки обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Преподаватели имеют опыт деятельности в соответствующей профессиональной сфере. Мастера профессионального обучения на 1-2 разряда выше рабочего.

4.2 Учебно-методическое обеспечение учебного процесса

Для реализации программы профессиональной переподготовки имеется необходимое учебно-методическое обеспечение. Программа профессиональной переподготовки обеспечивается учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам программы профессионального обучения.

Реализация ППП обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин ППП. В колледже действуют компьютерные классы, в которых проводятся занятия по различным дисциплинам направления подготовки.

По каждой дисциплине сформированы рабочие программы и учебно-методические комплексы, содержащие методические рекомендации по изучению

дисциплины, учебные материалы (конспекты лекций, слайды, контрольные задания, методические указания по выполнению практических работ).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной учебной литературы по дисциплинам, изданными за последние пять лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной, включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания.

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

4.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации ППП создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости обучающихся по ППП осуществляется в соответствии с учебным планом подготовки и Положением об организации профессионального обучения в ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж им.В.М. Баранова»

5.1 Итоговая аттестация выпускников ППП

Итоговая аттестация выпускников образовательной организации СПО, обучающихся по программам профессиональной переподготовки является обязательной и осуществляется после освоения программы профессиональной переподготовки в полном объеме. Цель итоговой аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами итоговой аттестации являются - проверка соответствия выпускника требованиям ЕТКС и определение уровня выполнения задач, поставленных в программе профессионального обучения.

Итоговая аттестация выпускников по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» включает подготовку и сдачу квалификационного экзамена. Экзамены проводятся в день, освобожденный от занятий, в день, назначенный приказом по колледжу после освоения рабочей программы дисциплины.

Итоговая аттестация проводится Экзаменационной комиссией (ЭК) во главе с председателем. Состав ЭК утверждается приказом директора колледжа.

5.2 .Фонд оценочных средств

В соответствии с требованиями ФГОС СПО, ЕТКС по профессии, аттестации обучающихся на соответствии их профессиональных достижений в колледже создан фонд оценочных средств, который ежегодно корректируется.

Этот фонд включает в себя: контрольные и типовые задания для практических занятий, тесты и компьютерные тестирующие программы, иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

Фонды оценочных средств итоговой аттестации утверждаются после предварительного положительного заключения социальных партнеров – заказчиков (специалистов) профессиональных кадров.

