

Управление образования и науки Тамбовской области
Тамбовское областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова»

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖАЮ
Директор ТОГБПОУ
«Железнодорожный колледж
им. В.М. Баранова»
Макаров П.Е.
" " 2017 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ 14316 «МАШИНИСТ УСТАНОВОК
ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»**

Мичуринск

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
основной программы профессионального обучения
по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава»

Представленная основная программа профессионального обучения по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» разработана на основе:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 апреля 2014 г. N 264н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по управлению и обслуживанию специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного)";

– Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 696 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 190623.03 Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава";

– Общероссийского классификатора профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005.

Содержание ОППО по профессии отражает современные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и направлено на:

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и ПС по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава»;

- формирование общих компетенций и профессиональных компетенций, в соответствии с ФГОС и ПС по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава».

Объем времени ОППО оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки по профессии и отражает требования работодателей.

ОППО по профессии разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: Данная основная программа профессионального обучения позволяет подготовить квалифицированного рабочего по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» к успешной работе на железнодорожном транспорте на основе гармоничного сочетания фундаментальной и практико-ориентированной подготовки кадров, создать условия для овладения видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными компетенциями (ПК), способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

СОГЛАСОВАНО:

Организация-разработчик:

ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова»

Разработчики:

Снопковская Е.В.- старший методист

Корнеева И.В. - методист

Шатилова О.Н.- председатель методической комиссии

Нестеров С.С. - преподаватель

Околелов Н.Н. - преподаватель

Выдрина Л.В.- преподаватель

Программа рассмотрена и одобрена
на заседании методической комиссии
протокол № 1 от «28» августа 2017 г.
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки ОППО
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
- 1.3. Общая характеристика программы
- 1.4. Требования к поступающим

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ 14316 «МАШИНИСТ УСТАНОВОК ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА»

- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

3. СТРУКТУРА ОППО

- 3.1. Рабочий учебный план
- 3.2. Структура программы профессионального обучения

4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОППО

- 4.1. Кадровое обеспечение
- 4.2. Учебно-методическое обеспечение
- 4.3. Материально-техническое обеспечение

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОППО

Профессиональная образовательная программа подготовки по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава», реализуемая Тамбовским областным государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова», представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного и профессионального стандарта по соответствующей программе профессионального образования.

1.1. Нормативно-правовую основу разработки основной программы профессионального обучения по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 апреля 2014 г. N 264н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по управлению и обслуживанию специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного)";
- Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 696 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 190623.03 Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава";
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения – 4 месяца (640 часов) при очной форме подготовки.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение	Наименование квалификации, разряд	Срок обучения
Среднее (полное) образование	Машинист установок по обслуживанию подвижного состава, 4 разряд	4 месяца

1.3. Общая характеристика программы

ОППО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: учебный план, программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие формирование общих и профессиональных компетенций, а также программу производственной практики и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей основной программе профессионального обучения. Цель ОППО по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» состоит в способности:

- дать качественные базовые гуманитарные, социальные, экономические, математические и естественнонаучные знания, востребованные современным рынком труда;

- подготовить Машиниста установок по обслуживанию подвижного состава к успешной работе;
- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

1.4. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по программе профессиональной подготовки по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» должны иметь документ о получении среднего (полного) общего образования. Прием на обучение осуществляется по личному заявлению абитуриента с предоставлением оригинала или ксерокопий документов, удостоверяющих его личность, гражданство.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава»

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

техническое обслуживание и ремонт подвижного состава

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

устройства, узлы и механизмы подвижного состава;
инструменты, контрольно-измерительные приборы, применяемые при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава;
техническая документация.

В результате освоения основной программы профессионального обучения обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности:

- техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава;
- контроль качества отремонтированных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава.

Общие и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1	Выявлять неисправности основных узлов оборудования и механизмов подвижного состава.

ПК 2	Проводить демонтаж, монтаж, сборку и регулировку узлов и механизмов подвижного состава.
ПК 3	Проводить ремонт узлов, механизмов и изготовление отдельных деталей подвижного состава.
ПК 4	Выполнять работу на стендах, измерительных установках для исследования состояния узлов и механизмов подвижного состава
ПК 5	Проводить испытания узлов и механизмов подвижного состава.
ПК 6	Оформлять техническую документацию и составлять дефектную ведомость.

Общие трудовые функции

Обобщенные трудовые функции	Трудовые функции	Уровень квалификации
Управление специальным железнодорожным подвижным составом, техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного)	Управление специальным железнодорожным подвижным составом (несамоходным) при выполнении ремонтных, строительных и уборочных работ	4
	Проведение технического обслуживания и участие в планово-предупредительном ремонте специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного)	4

Характеристика работ

Управление специальным железнодорожным подвижным составом (несамоходным) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Управление силовыми установками, крановыми установками, отдельными рабочими органами и механизмами специального железнодорожного подвижного состава согласно технологическому процессу при сооружении, текущем содержании, ремонте верхнего строения железнодорожного пути, искусственных сооружений, земляного полотна и балластной призмы
Выполнение маневровых работ специальным железнодорожным подвижным составом (несамоходным) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Выполнение погрузочно-разгрузочных работ в соответствии с действующими правилами
Контроль правильности погрузки, размещения и крепления груза на специальном железнодорожном подвижном составе (несамоходном) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом и прицепной платформой

Контроль в установленном порядке работы узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Выполнение установленного на железнодорожном транспорте регламента переговоров
Контроль в установленном порядке работы устройств радиосвязи специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Соблюдение рационального режима работы специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Обеспечение экономного расходования топливно-энергетических ресурсов, смазочных материалов
Контроль показаний контрольно-измерительных приборов специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом

Должен знать:

Назначение, устройство, правила эксплуатации специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом и технология проведения работ по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений в пределах выполняемых работ
Способы устранения неисправностей работы узлов и механизмов специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Регламент ведения переговоров
Правила пользования переговорными устройствами
Правила наладки регулировки электрического, пневматического, гидравлического, механического оборудования специального железнодорожного подвижного состава (несамоходного) определенного типа и назначения в соответствии с присвоенным разрядом
Правила производства и способы выполнения погрузочно-разгрузочных работ, выполняемых с помощью кранового оборудования, рабочих площадок
Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ
Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах
Инструкция по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации
Правила и инструкции по охране труда для машиниста железнодорожно-строительной машины
Правила электробезопасности для работников при обслуживании электрифицированных железнодорожных путей

Обязательная часть основной программы профессионального обучения по циклам составляет 80 % от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (20 %) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

3.2. Структура основной программы профессионального обучения по профессии предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального цикла;
- профессионального цикла;
- производственной практики (по профилю специальности);
- квалификационного экзамена.

Общепрофессиональный цикл состоит из учебных дисциплин:

«Основы экономических знаний», «Основы российского законодательства», «Охрана труда», «Основы информатики и вычислительной техники», «Электротехника», «Материаловедение», «Черчение», «Основы гидравлики и механики».

Профессиональный цикл ОППО предусматривает изучение следующих дисциплин:

«Установки по обслуживанию подвижного состава; оборудование, техническое обслуживание и ремонт», «Организация работы установок по обслуживанию подвижного состава», «Техническая эксплуатация железных дорог и безопасность движения».

Максимальный объем учебной нагрузки равен 40 часам в неделю.

Программа производственной практики.

Раздел программы по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на приобретение практического опыта. Практика закрепляет знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретического курса, вырабатывает практические навыки и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций, трудовых функций обучающихся.

Обучающиеся проходят практику по направлению колледжа на основе договоров с предприятиями. Практика осуществляется в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственного обучения проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Срок обучения по программе профессиональной подготовки по профессии 14316

«Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» - 16 недель, в том числе:

Теоретическое обучение – 7,2 недели

Производственная практика – 8,5 недель

Итоговая аттестация - 0,3 недели

Продолжительность учебной недели - 5 дней

Продолжительность учебного дня - 8 часов.

4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОППО ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ

Ресурсное обеспечение ОППО сформировано на основе требований к условиям реализации программ профессионального обучения по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава»

4.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация основной программы профессионального обучения обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Преподаватели имеют опыт деятельности в соответствующей профессиональной сфере. Мастера профессионального обучения на 1-2 разряда выше рабочего.

4.2 Учебно-методическое обеспечение учебного процесса

Для реализации программы профессионального обучения имеется необходимое учебно-методическое обеспечение. Основная программа профессионального обучения обеспечивается учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам программы профессионального обучения.

Реализация ОППО обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин ОППО. В колледже действуют компьютерные классы, в которых проводятся занятия по различным дисциплинам направления подготовки.

По каждой дисциплине сформированы рабочие программы и учебно-методические комплексы, содержащие методические рекомендации по изучению дисциплины, учебные материалы (конспекты лекций, слайды, контрольные задания, методические указания по выполнению практических работ).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной учебной литературы по дисциплинам, изданными за последние пять лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной, включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания.

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

4.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации ОППО создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости обучающихся по ОППО осуществляется в соответствии с учебным планом подготовки и Положением об организации профессионального обучения в ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж им.В.М. Баранова»

5.1 Итоговая аттестация выпускников ОППО

Итоговая аттестация выпускников образовательной организации СПО, обучающихся по основным программам профессионального обучения является обязательной и осуществляется после освоения основной программы профессионального обучения в полном объеме. Цель итоговой аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами итоговой аттестации являются - проверка соответствия выпускника требованиям ЕТКС и определение уровня выполнения задач, поставленных в программе профессионального обучения.

Итоговая аттестация выпускников по профессии 14316 «Машинист установок по обслуживанию подвижного состава» включает подготовку и сдачу квалификационного

экзамена. Экзамены проводятся в день, освобожденный от занятий, в день, назначенный приказом по колледжу после освоения рабочей программы дисциплины.

Итоговая аттестация проводится Экзаменационной комиссией (ЭК) во главе с председателем. Состав ЭК утверждается приказом директора колледжа.

5.2 .Фонд оценочных средств

В соответствии с требованиями ФГОС СПО, ЕТКС по профессии, аттестации обучающихся на соответствии их профессиональных достижений в колледже создан фонд оценочных средств, который ежегодно корректируется.

Этот фонд включает в себя: контрольные и типовые задания для практических занятий, тесты и компьютерные тестирующие программы, иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

Фонды оценочных средств итоговой аттестации утверждаются после предварительного положительного заключения социальных партнеров – заказчиков (специалистов) профессиональных кадров.