

Рассмотрено
методической комиссией
протокол №1
от «28» августа 2017 г.
Председатель _____

Утверждаю:
Директор ТОГБПОУ
«Железнодорожный колледж
им. В.М. Баранова»
_____ П.Е. Макаров

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
и проверки знаний правил электробезопасности
электротехнического персонала предприятий и организаций
(независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности)

3-я группа

ТОГБПОУ «Железнодорожный колледж им. В.М. Баранова»

Форма обучения – ОЧНАЯ

Нормативный срок – 36 часов (1 неделя)

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	количество дней				
			1	1	1	1	1
			количество час/день				
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	36					
1	Устройство электроустановок и их оборудование	8	8				
2	Организация мероприятий по электробезопасности на уровне работодателя	8		8			
3	Обеспечение требований охраны труда по электробезопасности работников на рабочих местах и безопасности производственной деятельности	16			8	8	
4	Воздействие электрического тока на человека и оказание первой помощи	3					3
5	Экзамен	1					1

Методист _____ И.В. Корнеева